

# TIGERS

REALM COAL



TIGERS REALM COAL

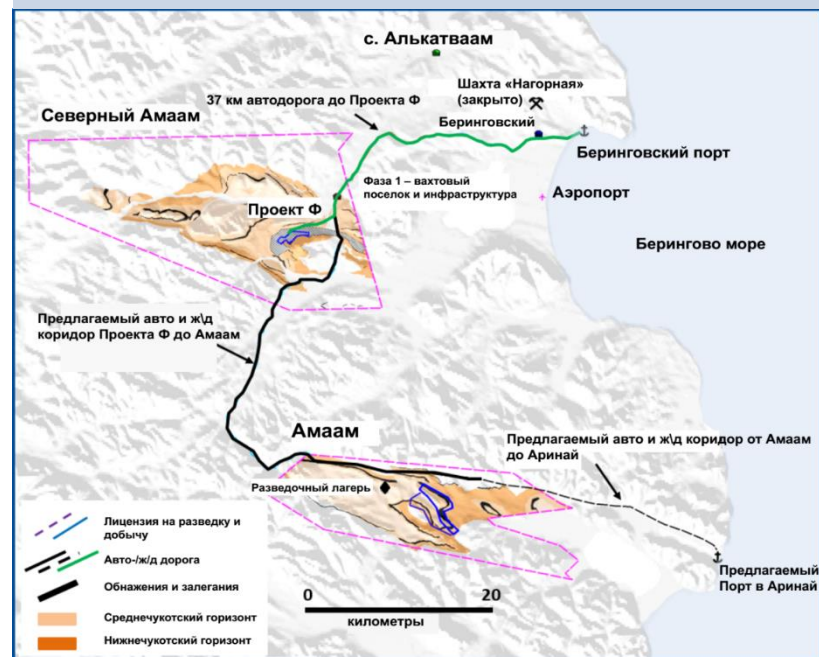
СОЦИАЛЬНОЕ И ЭКОЛОГИЧЕСКОЕ ПАРТНЁРСТВО

- **Северный Амаам и Амаам** – крупнейшие угольные бассейны Чукотки, с совокупным объемом ресурсов в 632 млн. тонн угля в Чукотском АО.
- TIG ведет работу в **порту Беринговский** с историческим максимумом перевалки 760 тыс. тонн угля в 2020 году и возможностью модернизации в соответствии с планами увеличения объемов добычи Компании.
- Продукция **предназначена** в основном для **сталелитейной промышленности** Азиатско-Тихоокеанского региона. Подписаны агентские соглашения, осуществлены экспортные продажи на рынки Японии, Южной Кореи, Вьетнама, Тайваня, Китая.
- Проекты TIG имеют исключительное географическое расположение – **37 км от морского порта**.

## Проект на карте мира



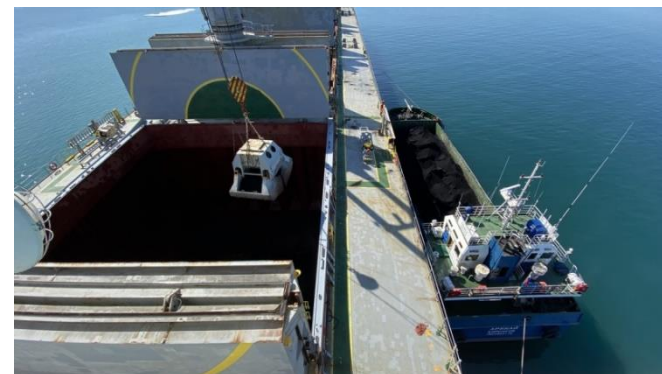
## Проект на карте Чукотки



*Добыча ведётся открытым способом*



*Погрузка в трюмы судна*



## Развитие проекта в 2020 году

### Производство и продажа

- Рост добычи в 3,5 раза: 226 тыс. т угля в 2017 до 792 тыс. т в 2020 г.
- Продажи увеличились с 165 тыс. т угля в 2017 до 775 тыс. т. в 2020 г.
- Проведены мероприятия по поддержанию качества продукции и расширение географии сбыта.

### Капитальные вложения и развитие проекта

- Строительство круглогодичной технологической дороги;
- Введен в эксплуатацию пункт пропуска в качестве постоянного;
- Осуществлены инвестиции в порт, лагерь, инфраструктуру;
- Построены две современные 500-т баржи;
- Куплены две 500-т баржи, дробилка, тяжелая техника для увеличения добычи и отгрузки;
- Создан проектный офис для управления развитием компании;
- Разработан проект обогатительной фабрики, ведётся подготовка к её строительству.

## Общие показатели 2017 – 2020 гг.

	2017	2018	2019	2020
<b>Добыча угля (тыс. т)</b>	226	577	750	792
<b>Отгружено угля всего (тыс. т), в т.ч.</b>	165	393	580	775





# Достижения в области охраны окружающей среды

## Экологический мониторинг



*Мониторинг качества атмосферного воздуха, водных объектов и физических показателей с помощью оборудования:*

- газоанализатора;
- анализатора жидкости;
- шумомера.

Результаты отображаются на сайте Компании, а также доступны для ознакомления жителями в офисе посёлка Беринговский.



## Очистные сооружения



*В морском порту:*

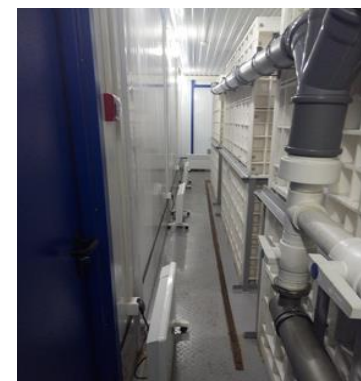
- строительство отстойника 525 м<sup>2</sup> с целью очистки сточных вод площадок временного хранения угля с последующей доочисткой на фильтр-патроне.

*В угольном разрезе:*

- реконструкция очистных сооружений для очистки карьерных вод методом отстаивания и сброс очищенных вод через сосредоточенный выпуск.

*В вахтовом поселке:*

- монтаж новой станции очистки хозяйственно-бытовых стоков АС БИО – БКИ методом аэрации с использованием активного ила, производительностью 18 м<sup>3</sup>/сутки.



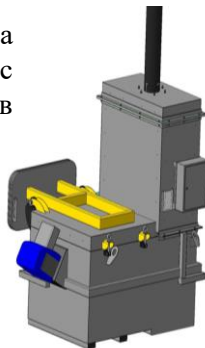
# Достижения в области охраны окружающей среды

## Мусоросжигательная установка



Инсинераторная установка приобретена в 2020 году с целью утилизации отходов путём сжигания.

- Производительность: 110 кг/час
- Обезвреживание отходов II-V классов опасности



## Тарпаулин



Размещение на штабелях угольных складов укрывающего полотна с целью минимизации пыления в период высоких ветровых нагрузок.

## Биологическая рекультивация



Проведение биологической рекультивации на 4 га нарушенных земель: посев травосмеси, ориентированной на климатические условия региона.





# Планируемые мероприятия в области охраны окружающей среды в 2021 году

## Пылеподавление

### 1. Применение мобильной автономной установки

Установка пылеподавления TOP на шасси прицепа будет доставлена в порт в навигационный период 2021 г. Установка итальянского производства специально спроектирована для эффективного пылеподавления технологических дорог и пыли в угольных терминалах.

Дальность подачи водного факела до 60 м.

Дальность покрытия при орошении дороги до 5 м.

### 2. Испытания реагента NALCO DUSTBIND

Реагент NALCO DUSTBIND – это смесь полимеров, позволяющая сформировать на поверхности штабеля угля и на дороге устойчивую корку. На летний период 2021 года запланированы испытания данного реагента для сравнения с уже опробованным хлористым магнием (бишофитом).



# Социальные проекты с 2017-2020 гг.

- Заключены договоры на предоставление услуг с индивидуальными предпринимателями п. Беринговский;
- Поддержка администрации п. Беринговский;
- Поддержка МУП СХП «Беринговское» в с. Алькатваам;
- Оказание постоянной поддержки школам двух населённых пунктов;
- 20% сотрудников – жители Чукотки;
- Поддержка районного отделения РОО АКМНЧ в п. Беринговский через договоры целевого пожертвования;
- Ремонт храма в п. Беринговский.





# Взаимодействие с РОО АКМНЧ

- В ноябре 2018 года заключено Соглашение о сотрудничестве на три года.
- Проект СКФ «Эйнев» в 2019 г.
- Проект «К,оргав» по уборке берега лагуны Лахтина с 2019 г.
- Проект «К,эргав» - создание детского и взрослого национальных ансамблей с 2019 г.
- Поддержка СХП ИП Чейвытегин – оленеводческая бригада в с. Мейныпильгино с 2020 г.
- Компания вложила 5 401 575, 66 рублей с 2017-2020 гг. в социальные проекты.
- Совместные поездки на промышленные площадки предприятия.





Компания наметила план целенаправленного роста для масштабирования бизнеса после 2020 г.

2020: текущий статус	A 2021: постройка ОФ	B 2022 и далее: дальнейшее развитие
<ul style="list-style-type: none"><li>С момента запуска производства в 2017 году TIG произвела в общей сложности 2 млн тонн рядового угля и успешно завершила первую фазу стратегии развития, добыв 750 тыс. т угля в 2019 году и в 792 тыс. т в 2020 году.</li><li>TIG осуществляет строительство дороги и управление портовыми операциями</li><li>Контракт на поставку оборудования ОФ подписан в октябре 2020 года</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>Для производства полутвердого коксующийся угля стабильного качества, TIG необходима Обоганительная Фабрика</li><li>В октябре 2020 года подписан контракт по модульной фабрике и детальные проектные работы будут завершены в 2021 году</li><li>Производство первого концентрата ожидается уже в 3 квартале 2021 года</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>TIG намерена и дальше увеличивать добычу угля до 2 млн т в год и продажи концентрата до 1,5 млн т в год</li><li>TIG изучает варианты интеграции будущего производства Амаам с существующим производством Северного Амаама</li><li>Дополнительное геологическое бурение позволит расширить ресурсы и запасы на Амааме и Северном Амааме</li></ul>

<b>Концепция ОФ</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>§ Модульная концепция фабрики была выбрана с помощью ведущих экспертов по обогащению угля</li><li>§ Предполагается установка экологичного готового технологического модуля</li><li>§ Легко масштабируется при необходимости увеличения производства</li></ul>
<b>Возможности модуля</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>§ Производительность - 150 т / ч (0,9 млн т первоначального материала в год)</li><li>§ Использование оборудования – 6 700 часов в год, 20 часов в сутки, 335 дней в году.</li><li>§ Кадровые потребности - 2 смены в день по 12 часов (до 30 человек).</li></ul>
<b>Технология</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>§ Установка гидроциклона для тяжелосредней сепарации</li></ul>
<b>Подрядчики</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>§ Производитель модулей Rapnaby имеет опыт работы в России более 20 лет и сделал несколько ОФ для Кузбасса / Шпицбергена</li><li>§ Здания, бункеры и вспомогательные сооружения будут построены отечественными подрядчиками</li><li>§ Процесс обработки основан на исследованиях и проектных работах АВ Mylec</li><li>§ Проектные работы и необходимая инженерно-строительная документация подготовлены ПГПИ, ведущим российским проектным институтом</li></ul>

